

Bei einer Störung am Produkt bitte die Checkliste vollständig ausgefüllt dem Produkt beilegen oder an service@kessler-group.biz senden. Ist dieses Dokument unvollständig, kann dies zu Verzögerungen im Reparaturprozess führen.

Kundendaten Endkunde:

Firma	
Straße	
PLZ/Stadt	
Land	
Telefon	
E-Mail	
Name Demonteur	
Ausbaudatum Produkt	
Maschinenbezeichnung	
Seriennr. Maschine	

Produktdaten:

KESSSLER Seriennummer (siehe Typenschild)	
Betriebsstd. Maschine	
Betriebsstd. Produkt	
Anzahl Spannszyklen	
Schichtbetrieb Kunde	<input type="checkbox"/> 1/Schicht <input type="checkbox"/> 2/Schicht <input type="checkbox"/> 3/Schicht <input type="checkbox"/> 3+/Schicht
Überwiegender Drehzahlbereich	
Betrieb meist mit IKZ?	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Teilespektrum Kunde	<input type="checkbox"/> Stahl <input type="checkbox"/> Guss <input type="checkbox"/> Kunstst. <input type="checkbox"/> Aluminium <input type="checkbox"/> sonstige: _____
Werkzeug gewuchtet	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein
Erstinbetriebnahme Produkt	<input type="checkbox"/> Im Werk (OEM) <input type="checkbox"/> Beim Endkunden Datum: _____
Serialnummer-Wechsel (neu eingebautes Produkt)	Nr.: _____ Datum: _____

Zutreffende Fehlerbilder bitte ankreuzen:

Kollision	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	Sensorik und Überwachung	<input type="checkbox"/> Drehzahl- und Positionsgebersignal fehlerhaft
Transportschaden	<input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nein	<input type="checkbox"/> Analogweggeber defekt	<input type="checkbox"/> Näherungsschalter defekt
Elektrik und Anschluss		<input type="checkbox"/> Kolbenüberwachung Löseeinheit defekt	<input type="checkbox"/> Leckageüberwachung defekt
<input type="checkbox"/> Ausfall Motor		<input type="checkbox"/> Temperaturüberwachung Motor defekt	<input type="checkbox"/> Lagertemperaturüberwachung defekt
<input type="checkbox"/> Leistungsanschluss/Kabelschlepp beschädigt		<input type="checkbox"/> Schwingungssensorik defekt	<input type="checkbox"/> Plananlagenkontrolle defekt
Werkzeugspannsystem		<input type="checkbox"/> Längenausdehnungssensorik defekt	<input type="checkbox"/> Wirbelstromsensorik defekt
<input type="checkbox"/> Spann- oder Löseprobleme		Spindelkörper	<input type="checkbox"/> mechanische Beschädigung
<input type="checkbox"/> Geometrie Werkzeugaufnahme beschädigt		Geometrie	<input type="checkbox"/> Rundlauffehler
<input type="checkbox"/> Hydraulikölaustritt		<input type="checkbox"/> Bearbeitungsbild schlecht	<input type="checkbox"/> Werkstück Maßabweichung
<input type="checkbox"/> Kegelreinigungsluft defekt		<input type="checkbox"/> Längenausdehnung im Betrieb	<input type="checkbox"/> Form- und Lageabweichung
Kühlschmiermittelversorgung		<input type="checkbox"/> Axialspiel	<input type="checkbox"/> Achsversatz
<input type="checkbox"/> Interne Kühlschmiermittelzufuhr (IKZ) defekt		<input type="checkbox"/> Positionierfehler	Betriebsverhalten
<input type="checkbox"/> Äußere Kühlschmiermittelzufuhr (AKZ) defekt		<input type="checkbox"/> Vibration	<input type="checkbox"/> Laufgeräusche
<input type="checkbox"/> Minimalmengenschmierung defekt		<input type="checkbox"/> Drehzahlschwankungen	<input type="checkbox"/> Welle/Achse blockiert
<input type="checkbox"/> Kühlschmiermittelaustritt			
<input type="checkbox"/> ständige Leckage Drehdurchführung			
Klemmung			
<input type="checkbox"/> Klemmung defekt/Funktion eingeschränkt			
<input type="checkbox"/> Klemmung undicht			
Kühlung			
<input type="checkbox"/> Kühlmittelaustritt			
<input type="checkbox"/> Motorüberhitzung			
Lager und Abdichtung			
<input type="checkbox"/> Sperr-/Spülluft defekt			
<input type="checkbox"/> Lagerüberhitzung °C: _____			
<input type="checkbox"/> Öl-Luftschmierung / Fettnachschmierung defekt			

Detaillierte Fehlerbeschreibung / Beigestellte Komponenten: